



Scan to download

# 稿件規格

## 色彩

請客戶提供 CMYK 四色稿件，如來稿設定是 RGB 或專色模式，本公司會直接將該檔案交由專業數碼印刷／打印機來做轉換。如客戶擔心轉換後的顏色，可先要求試印，看看效果。

如客戶選擇做 Offset Printing (傳統印刷)，來稿必需是 CMYK 模式，反之本公司將會代為轉換成 CMYK 模式，如在轉換過程中顏色有差異，本公司恕不負責。

CMYK 模式中每色版填色不能低於 5%，否則印刷時色彩會不明顯。

Tips:

雖然本公司採用專業數碼打印機／數碼印刷系統，但因應機件的狀況，每個批次(時段)所印刷的顏色或許有少少不同。本公司恕不能確保每個批次的印刷品顏色百分百一樣，但會致力將顏色差異減到最少。

## 外框字

本公司建議檔案內所有文字，必須「建立外框」(Outline)，避免欠缺字型產生一些問題(例如：段落移位，字型「走樣」...等等)。

## 出血位

出血稿件四邊必需預留 3 mm 出血位。重要內容請勿放得太近紙張邊界，以免因裁切時出現偏差而被裁去。



Tips:

出血的稿件，印刷時會使用「加大紙」來印製，接著做裁切，所以收費會多一點。

## 安全範圍

文字及重要資料，必須與紙張邊界保持最少 2 mm，以免被裁去。

## 接受檔案格式

Adobe 軟件

Acrobat (.pdf), Illustrator (\*.ai), Photoshop (\*.psd), InDesign (\*.indd, \*.idml)

Corel 軟件

Corel Draw X7 (\*.cdr)

Tips:

如您能提供 PDF 檔，收費會比提供原檔格式更便宜。



CAD 軟件

AutoCAD (\*.dwg), MicroStation(\*.dgn)

## 一般圖像格式

PSD, JPG, TIFF, TIFF (G3/G4)

最佳解析度 300 dpi，圖像尺寸是您想打印的大小。

JPG 必須用最高品質來保存，而 TIFF 就用 LZW 無損壓縮來保存。

Tips:

因為版權問題，少數字型不能附加在 PDF 內，請先將文字轉成外框字，才轉存成 PDF 檔。

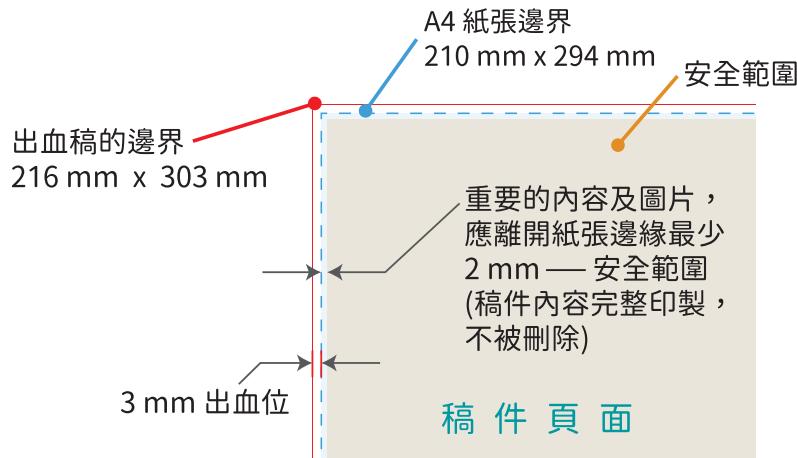


## 本公司建議客戶提供 PDF 檔

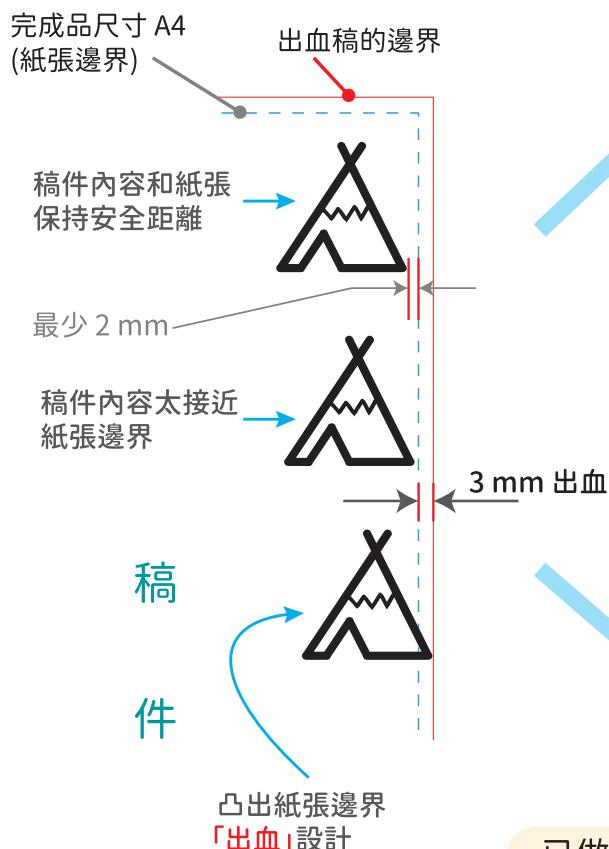
原因：

- 1) PDF 文件保留了原檔格式的外觀，無論段落位置，字型，顏色都和原稿設計一樣，方便校對。
- 2) PDF 檔不容易被修改，確保內容一致。
- 3) 不受原本軟件版本的限制和發生不兼容，又或者欠缺字型、連結檔等問題，不能打開。

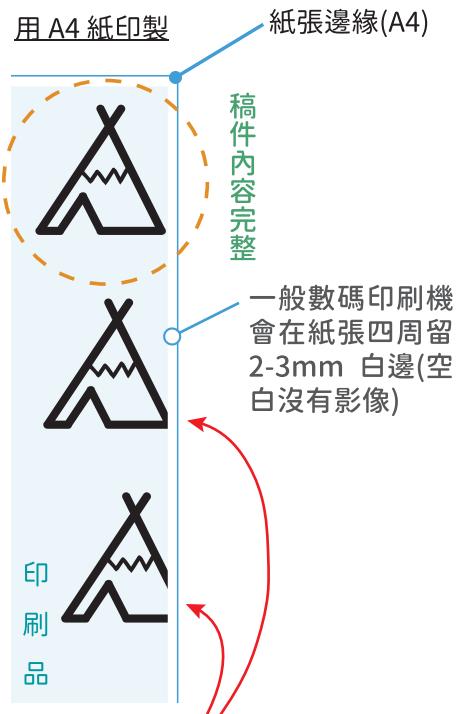
# 做稿須知



沒有做「出血」的稿件會用「標準紙」印製



已做「出血」的稿件會用「加大紙」印製



因為稿件內容沒有和紙張邊界保持最少 2 mm 距離，部份稿件內容會被刪除。

先用「加大紙」印製，接着裁切成 A4。



因為裁切位置有偏差，如果稿件內容太接近紙張邊界，裁切時可能會被裁走。

因為稿件內容凸出紙張邊界，所以凸出的部份會被刪除，造成「出血」效果。